



eberle
automatische
systeme



Füllstand
Über-/Unterfüllung



Verschluss
korrekt, schief oder fehlend



Etiketten
Position, Lesbarkeit
Vollständigkeit



Sleeve
Farbe, Position
Sleevefehler



MHD & Chargennummer
EAN-Code



Flaschenform
& Beschädigungen



Flaschenkontrolle

Kamerasystem für Flaschenerkennung

Qualität

auf den ersten Blick

Durchdachte Inspektion für die Getränkeindustrie

In der modernen Getränkeproduktion sind höchste Qualitätsstandards, Effizienz und Produktsicherheit entscheidend. Bildverarbeitungssysteme zur Flaschenkontrolle ermöglichen eine lückenlose, automatisierte Prüfung—schnell, zuverlässig und rund um die Uhr.



Kamerasysteme prüfen jede Flasche in Echtzeit per 360°-Vermessung.

Füllmenge, Verschluss, Etikett und Beschädigungen werden erfasst. Fehlerhafte Flaschen werden sofort erkannt und aussortiert.



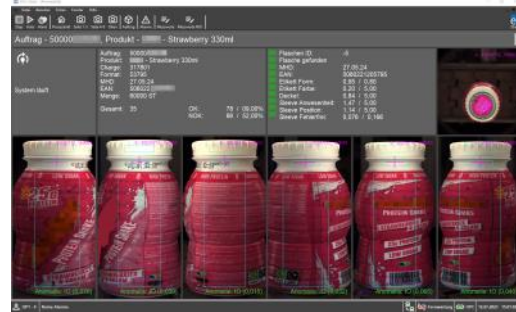
Bei manuellen Sichtkontrollen schwankt mit der Konzentrationsspanne die Zuverlässigkeit. Das Prüfsystem arbeitet vollautomatisch, konstant und zuverlässig - bei jeder einzelnen Flasche.



Setzen Sie auf intelligente

Kontrolle

für perfekte Produkte in jeder Flasche



Unsere Systeme erkennen zuverlässig:

- Füllstand und Über-/Unterfüllung
- Verschluss (korrekt verschlossen, schief oder fehlend)
- Etiketten (Position, Lesbarkeit, Vollständigkeit)
- Farbe und Position des Sleeves (Sleevefehler)
- Mindesthaltbarkeitsdatum und Chargennummer, EAN-Code
- Flaschenform und Beschädigungen
- Fremdkörper oder Verunreinigungen

Prüfsysteme sichern Bilddaten und Prüfergebnisse automatisch und gewährleisten so volle Rückverfolgbarkeit—jederzeit abrufbar für Qualitätsnachweise, Audits und Ursachenanalysen bei Abweichungen.



Verunreinigungen, Fremdkörper oder falsch verschlossene Flaschen können früh erkannt werden. Das reduziert Risiken für Konsumenten und schützt vor Rückrufen.



Präzise erkennen

Intelligent prüfen

Qualität sichern

Fakten

- 12.000 Flaschen / Stunde
- 500+ Produkte
- 80–300 mm Flaschenhöhe
- 360°-Kontrolle
- Automatischer Produktwechsel
- Minimaler Footprint

Bei neuen Produkten erfolgt das Training automatisch. Aus den ersten Flaschen erstellt das System selbstständig einen produktspezifischen „Fingerabdruck“ als Referenz für die Qualitätsprüfung. Produkt- und Auftragsdaten werden dabei direkt aus dem ERP-System übernommen.

Automatisches Training

twin



Mit twin nehmen wir Ihre Maschine virtuell in Betrieb, bevor die reale Umsetzung beginnt. Implementieren in eine bestehende Linie wird damit effizient möglich.



„Durch den Einsatz hochentwickelter Sensorik, Bildverarbeitungssysteme und KI-gestützter Analysen können selbst kleinste Defekte, Verunreinigungen oder Formabweichungen in Echtzeit erkannt werden.“

Christoph Muxel,
Customer Relations
Eberle Automatische Systeme GmbH & Co KG

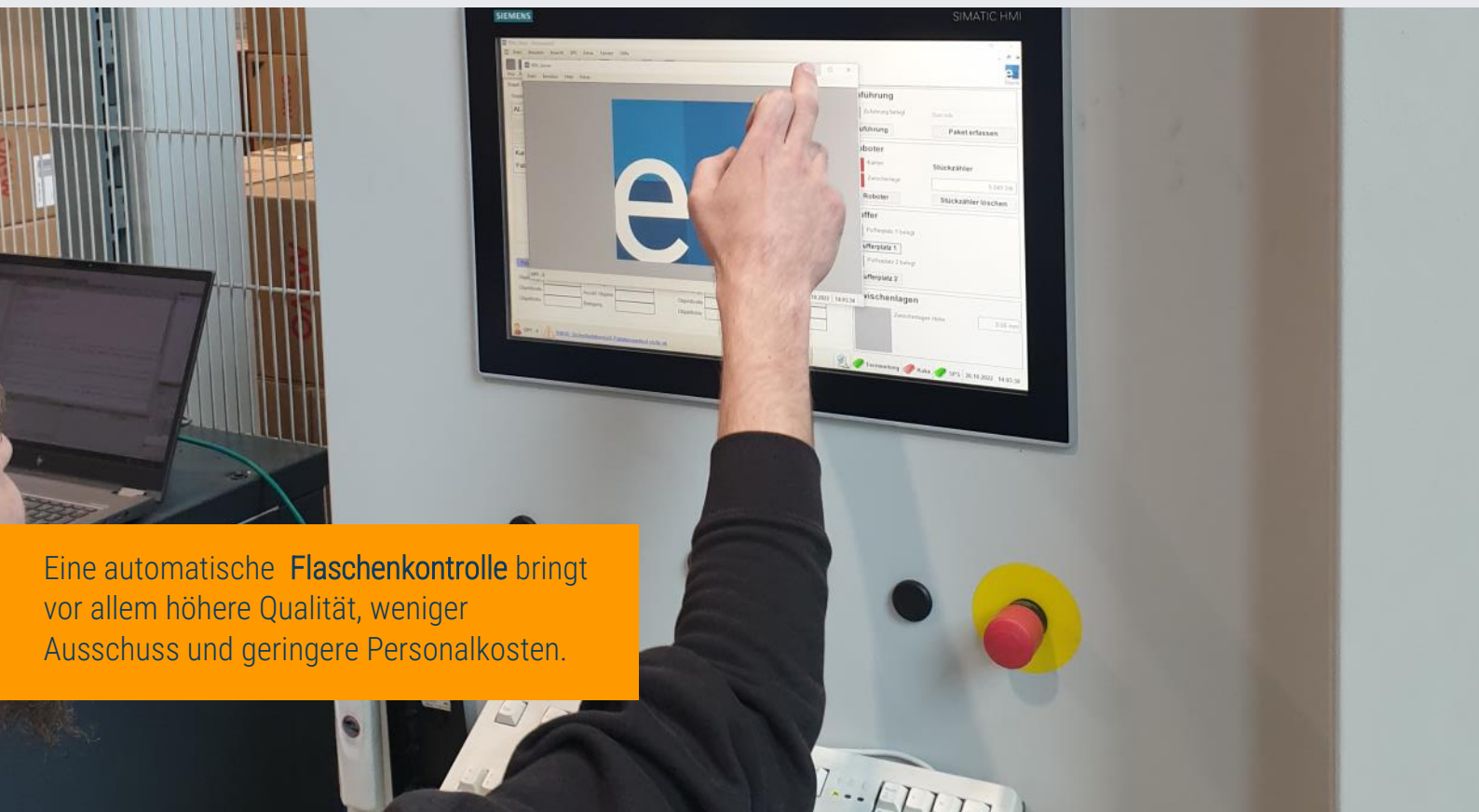


„Ein wesentlicher Vorteil liegt in der Reduzierung menschlicher Fehler sowie in der lückenlosen Dokumentation der Prüfergebnisse. Dadurch wird nicht nur die Produktqualität gesteigert, sondern auch die Rückverfolgbarkeit und Einhaltung regulatorischer Anforderungen verbessert.“

Dorian Köpfle, M. Sc.,
Machine Vision Engineer
Eberle Automatische Systeme GmbH & Co KG

Interessiert?
jetzt kontaktieren!





Eine automatische **Flaschenkontrolle** bringt vor allem höhere Qualität, weniger Ausschuss und geringere Personalkosten.

Eberle Automatische Systeme GmbH & Co KG
6850 Dornbirn, Austria
info@eberle.at
+43 5572 55580

www.eberle.at

Partner